



TECHNISCHE INFORMATION

283-1870 Glasurit CV-Multi-Wash
beige

G / GF

Anwendung:



Bus, Feuerwehrfahrzeuge, Kofferverfahrzeuge (Aluminium), Kippmulden (Aluminium), Pritschenfahrzeuge (Aluminium), Silo / Tankwagen (Aluminium), Feuerwehrfahrzeuge,

Eigenschaften:

- Guter Verlauf
- Auf großen Flächen einsetzbar
- Schnell trocknend
- Chromatfrei mit sehr gutem Korrosionsschutz
- Tönbar mit max. 3% 568-408
- 2-Schicht-Aufbau mit Decklack R68
- 3-Schicht-Aufbau mit z. B. 284-30, -45, -90

Besondere Hinweise:

Es kann nicht ausgeschlossen werden, dass im Produkt Partikel < 0,1 µm enthalten sein können. Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch geeignet

2004/42/IIIB (c III)(780)720: Der innerhalb der EU vorgeschriebene VOC-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB.c III) in gebrauchsfertiger Einstellung beträgt max. 780 g/l.

Dieses Produkt hat einen VOC-Gehalt von 720 g/l.

Untergründe:

- = sehr gut geeignet
- = gut geeignet
- = bedingt geeignet

Stahl	Verzinkter Stahl	Edelstahl	Aluminium	Eloxiertes Aluminium	Gfk / SMC	PP-EPDM	Glasurit CV - Grundierungen	Glasurit CV - Grundfüller / Füller	Pulver	Coil-Coating	Plywood	Holz	Werkslackierung	Altackierung
●●	●●	●●	●●	●	○				○	○			○	○

Anmerkungen:

Der Untergrund sollte sauber, frei von Stäuben, Rost, Ölen und Fetten sein. Der vorbehandelte metallische Untergrund muss innerhalb eines Arbeitstages beschichtet werden.



Lackaufbau

CV 1, CV 2, CV 3, CV Race 3

Ergiebigkeit

≈ 189 m² / l / 1µm

Festkörper

≈ 34% +/- 1%

Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder die Eignung des Produktes für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Alle hierin vorliegenden Beschreibungen, Zeichnungen, Fotografien, Daten, Verhältnisse, Gewichte u.ä. dienen lediglich der allgemeinen Information; sie können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit der Produkte (Produktspezifikation) dar. Mit Erscheinen einer Neuauflage verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit. Die jeweils aktuelle Fassung erhalten Sie im Internet unter www.glasurit.com oder von ihrem Vertriebspartner. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten.



TECHNISCHE INFORMATION

283-1870 Glasurit CV-Multi-Wash beige

G / GF



Mischungsverhältnis 2 : 1 + 10-20% nach Volumen



Härter 352-235 / 352-228



Einstellzusatz 352-216, lang 15 - 20°C
352-216, lang 20 - 25°C
352-345, sehr lang 25 - 30°C



Spritzviskosität 22 - 26 s. DIN 4 **Potlife 20 °C** 8 Std.
DIN 4 / 20° C

Verarbeitung		Compliant-Fließbecher	HVLP-Pistole	Saugbecher	Airless/Airmix	Druckkessel / Membranp.
Zerstäubendruck	bar	2,2 - 2,5	2,0	2,5	2	2,5
Materialdruck	bar	--	-	-	120 - 150	0,8 - 1,5
Düsengröße	mm	1,4 - 1,8	1,5 - 1,7	1,6	0,23	0,8 - 1,1
Spannung	kV	-	-	-	-	-
Elekt. Widerstand	Ω	-	-	-	-	-
Spritzgänge		1,5 - 2,5*	1,5 - 2,5*	1,5 - 2,5*	1,5 - 2	1,5 - 2
Zwischenablüßzeit	Min.	bis matt	bis matt	bis matt	bis matt	bis matt
Schichtdicke	µm	15 - 20*				



Trocknung



Überspritzbarkeit



Klebefrei



Abklebefest



Montagefest



Schleifbarkeit

min. max.

Objekttemp. 20°C 30 Min. 8 Std.

Objekttemp. 60°C 10 Min.

Hinweise



283-1870 nicht direkt mit Polyester, EP-Materialien, Reihe 90 CV oder R55 überarbeiten.
* 1,5 bis 2 Spritzgänge (15-20 µm) im 3-Schicht-Aufbau bzw. 2 - 2,5 Spritzgänge (20-25µm) im 2-Schicht-Aufbau mit Decklack R68.
283-1870 innerhalb von von 8 Stunden mit Füller bzw. Decklack überarbeiten.
352-228 nur für Reparatur oder Kleinteile verwenden.
Nicht auf gestrahlten Untergründen einsetzen.
Auf eloxiertem Alu & feuerverzinktem Stahl muss die Haftung im Vorfeld geprüft werden.