

CS UV Füller

1K UV Füller

:: CHARAKTERISTIK

Der CS UV Füller ist ein UV-trocknender 1K Füller für die schnelle und wirtschaftliche Reparatur. Durch extrem kurze Trockenzeiten sorgt der UV Füller für eine drastische Reduzierung der Vorbereitungszeiten für Reparaturbetriebe.

:: EINSATZGEBIET

Der Füller ist für die Verwendung auf bestehenden Lackschichten (einschließlich thermoplastischer Acrylate), Stahl, Aluminium, verzinktem Stahl und Polyesterspachtel geeignet. Für die Verarbeitung auf Kunststoff muss eine geeignete Kunststoffgrundierung vorgearbeitet werden.

:: PRODUKTANGABEN

MATERIALDATEN

Form:	Flüssig
Farbton Füller:	Transparent/grau
VOC:	2004/42/IIIB(c)(540) < 382 g / l
Lagerstabilität:	12 Monate in ungeöffneter Verpackung bei 20°C
Spezifisches Gewicht:	1,0 g/cm ³
Flammpunkt:	-19°C
Reichweite:	525 m ² /l bei 1 µm Trockenschichtdicke

:: VERARBEITUNG

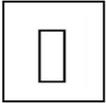
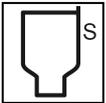
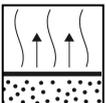
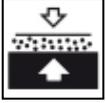
Vor dem Schleifen die Oberfläche mit CS Silicon Remover Mild/Water gründlich reinigen.

Nach Beendigung des Schleifvorganges die Oberfläche noch einmal gründlich mit CS Silicon Remover Mild/Water reinigen.

Der CS UV Füller ist für folgende Untergründe geeignet:

Bestehende Lackschichten, einschließlich thermoplastischer Acrylate, Stahl, Aluminium, verzinkter Stahl und Polyesterspachtel.

Der CS UV Füller kann auf Kunststoffteile aufgetragen werden, die vorhergehend mit einer geeigneten Kunststoffgrundierung vorbehandelt wurden.

MISCHUNGSVERHÄLTNIS		
	Füller UV	Der Füller UV ist spritzfertig
SPRITZVISKOSITÄT		
	DIN 4mm bei 20°C	14 - 15 Sekunden
ANWENDUNG		
	Mischung	Gebinde vor Gebrauch 30 Sekunden gründlich aufschütteln
	Fließbecher Spritzpistole	Düsengröße
		Spritzdruck
		Düsengröße: 1,0 - 1,2 mm
		Bitte die Angaben des Lackierpistolenherstellers beachten
	Verarbeitung	2 Schichten
		Eine Schicht komplett über die geschliffene Fläche auftragen. Anschließend eine zweite Schicht innerhalb der vorangegangenen Schicht auftragen. Jede Schicht komplett selbständig ablüften lassen. Dies trägt zum Erreichen einer höheren Schichtdicke bei. Keine trocknungsbeschleunigten Hilfsmittel verwenden. Die Ablüftzeiten sind abhängig von Umgebungstemperatur, aufgetragener Schichtdicke und Luftbewegung.
	Ablüftzeit	Zwischen den Schichten
		Vor UV-Trocknung
		2 Minuten bei 20°C
		5 Minuten bei 20°C
	Topfzeit	Unbegrenzt - innerhalb der Produktstabilität, in einem vor UV-Licht geschützten und geschlossenen Gebinde.
	Trockenschichtdicke	Bei empfohlener Verarbeitung 2 Schichten 100 - 120 µm



	Verarbeitungsbedingungen	Temperatur > 15°C relative Luftfeuchtigkeit bis zu 75%
Weiterverarbeitung		
	Unter Verwendung einer 400 Watt UV-Lampe (Verwendung der UV-Geräte gemäß Herstellerempfehlung)	5 Minuten unter UV-Trocknung + 3 Minuten bis zum Erreichen der vollen Lichtleistung
	Schleifen	Vorschleiff P360 - P400 Zwischen den einzelnen Schleifschritten maximal Schritte von 100er Körnung oder weniger einhalten. Endschleiff mit P500

Überarbeitung:

Entfernen Sie vor dem Auftragen des Decklackes jegliche Oberflächenverunreinigung unter Verwendung entsprechender Oberflächenreiniger.

Überlackierbar mit allen sich im Markt befindlichen konventionellen Basislacken, Wasserbasislacken, Uni-Lacken und Klarlacken.

:: HINWEISE

UV-Lampe zur Trocknung von UV-Füller mit einem Abstand von 30 - 40 cm platzieren.

**Es besteht keine Gefahr der Überbelichtung bei geringerem Abstand. Dennoch sollte die Belichtungszeit 15 Minuten nicht überschreiten.*

Sollten zwei Kleinreparaturstellen nahe beieinander liegen und das Belichtungsfeld der UV-Lampe zu klein sein, um beide Stellen gleichzeitig zu trocknen, dann ist sicherzustellen, dass die UV-Lampe nicht eine Stelle nur teilweise belichtet. Eine teilweise Belichtung kann zur Runzelbildung führen!

Zwei Wege sind möglich:

1. Trocknen Sie die Reparaturstellen bei geringem Abstand, unter Sicherstellung, dass nur eine Stelle zur gleichen Zeit belichtet wird.
2. Bewegen Sie zuerst die UV-Lampe langsam einmal über die Oberfläche, dann abschließend die Reparaturstellen einzeln gemäß der Standardempfehlung nachbelichten.

Die Trocknungsgeschwindigkeit wird durch folgende Faktoren beeinflusst:

- o Lampenintensität und UV-Spektrum
- o Lebensdauer des Leuchtmittels
- o Abstand zwischen Lampe und Objekt
- o Aufgetragene Schichtdicke

Dieses Produkt ist ausschließlich für die Trocknung mittels UV-A Licht herausgegeben.

Eine Trocknung mittels Sonneneinstrahlung wird nicht empfohlen.

:: SICHERHEITSHINWEISE

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall. Wegen der unterschiedlichen Materialien, Untergründen und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns soweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgsversprechenden Beurteilung erforderlich sind, rechtzeitig und vollständig zu unserer Kenntnis übermittelt hat. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste Technische Merkblatt, das von uns angefordert werden sollte.

Hinweise zum Umgang mit den Produkten und zur Entsorgung entnehmen Sie bitte dem gültigen Sicherheitsdatenblatt und den entsprechenden Merkblättern der Berufsgenossenschaft der Chemischen Industrie.

Copyright VOSSCHEMIE