

2K® HS+ Kompaktsystem Härter P210-8815 Einer für alle!



System	Stamm	Härter	Verdüner	Mischungs- verhältnis (Vol.-Teile)	Viskosität (Sek.)	Lackier- pistole (mm)	Spritz- gänge	Ablüftzeit	Ofentrocknung (bei 60° Objekt)	IR-Trocknung
Premium Schleiffüller	P565-5701/5/7	P210-8815	P850-1692/93/94	7 : 1 : 1,5-2	21-28	1,6	2-3	5 min. / 20°C Zwischen u. vor Ofen	30 min.	5 min. -> 50°C + 9 min. -> 75°C Objekttemperatur
Self Levelling Primer	P565-5601/5/7		P852-1690 / P850-1692/93/94	4 : 1 : 1,75	17	1,3	1/2 + 1	15 min. / 20°C oder 10 min. / 40°C vor Basis	NIN	
2K® HS+ Engine Bay	P560-1000		P850-1692/93/94	5 : 1 : 2	15-17	1,2	1,5-2		NIN	
2K® HS+ Decklack	P471-		P850-1692/93/94	5 : 2 : 1,5	20	1,2	2	5 min. / 20°C Zwischen u. vor Ofen	30 min.	4 min. -> 60°C + 8 min. -> 80°C Objekttemperatur
2K® HS+ Express Klarlack	P190-6659		P852-1688 /-1689	3 : 1 : 0,6	19	1,2	1/2 + 1	5 min. / 20°C vor Ofen	15-25 min.	4 min. -> 60°C + 8 min. -> 80°C Objekttemperatur
			P850-1692/93/94	3 : 1 : 0,6	19	1,2	1/2 + 1	5 min. / 20°C vor Ofen	30 min.	4 min. -> 60°C + 8 min. -> 80°C Objekttemperatur
2K® HS+ Klarlack	P190-7020		P852-1688 /-1689	3 : 1 : 0,6	19	1,2	1/2 + 1	5 min. / 20°C vor Ofen	20 min.	4 min. -> 60°C + 8 min. -> 80°C Objekttemperatur
			P850-1692/93/94	3 : 1 : 0,6	19	1,2	1/2 + 1	5 min. / 20°C vor Ofen	30 min.	4 min. -> 60°C + 8 min. -> 80°C Objekttemperatur
2K® HS+ Ceramic Klarlack	P190-6512		P852-1688 / -1689	3 : 1 : 0,5	19	1,2	1/2 + 1	5 min. / 20°C vor Ofen	20 min.	4 min. -> 60°C + 8 min. -> 80°C Objekttemperatur
			P850-1692/93/94	3 : 1 : 0,5	19	1,2	1/2 + 1	5 min. / 20°C vor Ofen	35 min.	4 min. -> 60°C + 8 min. -> 80°C Objekttemperatur
2K® Matt-Klarlack	P190-1062/-1063	P850-1693/94	5 : 1 : 3,5	19	1,2-1,4	2 + 0,25	30-35 min / 20°C zwischen u. vor Ofen	35 min		