



Gültig ab 5. Oktober 2011

## PS1900

### TRANSPARENT SEALER

#### Beschreibung

Transparenter 2K PUR Naß-in-Naß zu verarbeitender Isoliersealer.  
Zusammensetzung basiert auf einem speziellen hydroxidisch funktionellen Acrylat.

#### Produkte

PS1900	Transparent Sealer
ET645	High Solid Härter, kurz
ET650	High Solid Härter
ET655	High Solid Härter, lang
ET745	Verdünnung, kurz
ET750	Thinner
ET755	Verdünnung, lang

#### Eigenschaften

- Optimale Isolierung
- Kann eingesetzt werden als: Naß-in-Naß Sealer  
Haftvermittler für Originallackierungen und durchgehärtete  
Reparaturlackierungen  
Mehrfarbenvermittler für Imron® Fleet Line 2K Decklacke.
- Kann mit PowerTints® eingefärbt werden (maximal 10 % nach Gewicht).

#### Untergründe

- Originallackierungen, einschließlich thermoplastischem Acryl-Lack.
- Durchgehärtete Reparaturlackierungen.
- Grundierungen von Imron® Fleet Line.



Gültig ab 5. Oktober 2011

## PS1900

### TRANSPARENT SEALER

#### PRODUKTVORBEREITUNG

	<b>Mischungsverhältnis<sup>(1)</sup></b>	PS1900 ET-Härter ET745 / ET750 / ET755	<b>Volumen</b>		<b>Gewicht</b>
			3	1	100 23 27
	<b>VOC</b>	520 g/l			
	<b>Topfzeit bei 20°C</b>	ET645 ET650 ET655	1 h 30 Min. 1 h 40 Min. 2 h		
	<b>Spritzviskosität bei 20°C</b>	<b>DIN 4</b> <b>FORD 4</b> <b>AFNOR 4</b>	15-17 s 15-17 s 17-19 s		
	<b>Spritzpistole</b>	<b>Hochdruckpistolen</b> Fließbecher Saugbecher Druckgefäß	<b>Düse</b>	<b>Abstand</b>	<b>Druck</b>
			1,2-1,5 mm 1,4-1,8 mm 1,0-1,2 mm	20-25 cm 20-25 cm 20-25 cm	3-4 bar 3-4 bar 3-4 bar
		<b>Nebelreduzierte Pistolen (HVL P/HTE)</b> Fließbecher Saugbecher Druckgefäß	1,2-1,4 mm 1,4-1,6 mm 1,0-1,2 mm	15 cm 15 cm 15 cm	Entsprechend den Herstellerangaben
	<b>Anzahl der Spritzgänge</b>	1			
	<b>Ablüftzeit</b>	30 Min. (bis 24 h maximal) vor dem Überlackieren. Ausnahme: Centari® 600**/Centari® 6000**: nur ü.N.			
	<b>Trocken-schichtdicke</b>	20-25 µ/Schicht			
Diese Angaben beziehen sich nur auf hierin bezeichnete Materialien und nicht auf den Einsatz in Verbindung mit sonstigen oder in einem anderen Verfahren verwendeten Materialien. Die Angaben sind nicht als Gewährleistung oder Qualitätsspezifikation anzusehen, und wir übernehmen keine Haftung in Verbindung mit deren Gebrauch.					

\*\* Ein Produkt, welches nicht der Richtlinie 2004/42/EC entspricht.

<sup>(1)</sup>Durch die Zusammensetzung der unterschiedlichen Härter und Verdüner kann für verschiedene Lackierumpfänge und unterschiedliche Temperaturen das optimale System gewählt werden.



Gültig ab 5. Oktober 2011

## PS1900

### TRANSPARENT SEALER

#### VERARBEITUNGSHINWEISE

##### Vorbereitung der Oberfläche

Originallackierungen und durchgehärtete Reparaturlackierungen

1. Oberfläche mit Wasser und Seife reinigen. Abspülen und trocknen.
2. Mit einem geeigneten vorbereitenden Reinigungsmittel von DuPont Refinish entfetten. Mit sauberem Tuch trocken wischen.
3. ALTERNATIV:  
Oberfläche schleifen:
  - a. Anschleifen mit einem grauen, feinen Schleifpad.
  - b. mechanisch mit P280 - P320;
  - c. naß mit P600 - P800.Zum Beseitigen des Schleifstaubes nur ölfreie Druckluft blasen.
4. Mit einem geeigneten Vorreiniger/Entfettungsmittel von DuPont Refinish entfetten. Mit sauberem Tuch trocken wischen.

Falls durchgeschliffen, blanke Metallstellen wie angegeben behandeln.

- 5717S auftragen, mit reichlich Wasser abspülen und trocknen.  
5717S wird nicht empfohlen, wenn Polyesterspachtel zur Reparatur verwendet wird.
- Mit einem geeigneten Vorreiniger/Entfettungsmittel von DuPont Refinish entfetten. Mit sauberem Tuch trocken wischen.
- Eine Schicht Reaktionsgrundierung von DuPont Refinish auftragen.

##### Reinigung der Geräte

Ein geeignetes lösemittelhaltiges Reinigungsmittel von DuPont Refinish für die Spritzpistole verwenden.

##### Wichtige Hinweise

- Aktivierten PS1900 nach Ablauf der Topfzeit weder einsetzen noch durch Nachfüllen von Verdünnung die Viskosität herabsetzen.
- Aktiviertes Material nicht mit Originalmaterial vermischen oder in Kontakt bringen.
- Das Gebinde mit Härter sofort nach Gebrauch fest verschließen, denn das Produkt reagiert auf Luftfeuchtigkeit und Wasser und verliert dadurch seine Härtereigenschaften.
- Das Material sollte vor der Verarbeitung Zimmertemperatur (18-25°C) haben.



Gültig ab 5. Oktober 2011

## PS1900

### TRANSPARENT SEALER

#### VERARBEITUNGSHINWEISE (fortgesetzt)

##### Produktdaten

Lieferviskosität: 30 – 34s (DIN6; 23°C)  
Theoretische Ergiebigkeit: 16 - 21 m<sup>2</sup>/l bei empfohlener Trockenschichtdicke - spritzfertig  
Richtlinie 2004/42/EC: 2004/42/IIB(c)(540)540: Der europäische Grenzwert des VOC-Gehalts für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB(c)) in spritzfertiger Form beträgt maximal 540 g/l VOC. Der VOC-Gehalt von diesem Produkt in spritzfertiger Form beträgt maximal 540 g/l VOC.

Produkte	Gebinde (l)	Lagerbeständigkeit bei 20°C (Jahr)	Spezifisches Gewicht (kg/l)
PS1900	1	2	1,565
ET645	1 - 5	2	1,062
ET650	5	2	1,076
ET655	5	2	1,081
ET745	5	5	0,823
ET750	5	5	0,905
ET755	5	5	0,918

##### Sicherheit

Das Sicherheitsdatenblatt vor der Verarbeitung durchlesen und die Warnhinweise auf der Verpackung beachten. Das Sicherheitsdatenblatt vor der Verarbeitung durchlesen und die Warnhinweise auf der Verpackung beachten.

Copyright © 2011 DuPont. Alle Rechte vorbehalten. Das DuPont Logo, DuPontTM, The miracles of scienceTM sowie alle mit ® oder TM gekennzeichneten Produkte sind markenrechtlich geschützt für E. I. du Pont de Nemours and Company oder eine ihrer Konzerngesellschaften. I. du Pont de Nemours and Company oder eine ihrer Konzerngesellschaften.