

Arbeitsanweisung - Dynabrade Leuchteinheiten Reparatur Kit

Vorarbeiten

- betroffene Scheinwerfer vorsichtig ausbauen
 - anschließend sicherstellen, alle Öffnungen verschlossen sind um das Eindringen von Staub etc. zu verhindern
 - bevor Sie beginnen, Scheinwerfer sorgfältig von Verschmutzungen Reinigen.
 - Bitte beachten Sie die Sicherheitsdatenblätter (www.dynabrade.com) vor dem Gebrauch der Spray – Produkte.
- 1** - Verbinden Sie den Dynabrade Exzenter Model 21020 mit der Druckluft
 - 2** - Befestigen Sie Interface - Pad Art.N.22304 am Stützteller Art.Nr.56087
 - 3** - Entfernen Sie mittels Folienschleifscheibe DG922 (Art.Nr. 22313 /P280) alle Kratzer sowie die alte Beschichtung vollständig.
 - 4** - nachfolgende Arbeitsschritte führen sie sicher zum optimalem Ergebnis; Schleifen Sie beginnend mit DG922 / P320 (Art.Nr.22314), - P400 (Art.Nr.22315), - P500 (Art.Nr.22316) anschließend P600 (Art.Nr.22317) den Scheinwerfer
 - 5** - Entfernen Sie jetzt das Schleifmittel und das Interface- Pad Art.Nr. 22304, ersetzen Sie beides durch eine Scheibe des DM555 Schleif – Pad Art.Nr. (72925), in P800 unter Zugabe von Wasser fahren sie nun mit dem Schleifen fort.
 - 6** - Schleifen Sie feucht weiter mit DM555 P1500(Art.Nr.7227) und abschließend mit P3000 (Art.Nr.72929), kontrollieren Sie zwischen den Arbeitsschritten die Oberfläche auf Schleifriefen
 - 7** - Reinigen Sie die Oberfläche anschließend mit Dynalight Degreaser Art.Nr. 22025
 - 8** - Für den Polierprozess verwenden Sie den blauen Polierschwamm Art.Nr 73101 auf Dynabrade Exzenter schleifer, benetzen Sie zuerst den Polierschwamm und geben Sie anschließend einige Tropfen der Polierpaste DynaTeal Art.Nr. 22101 auf das Objekt und Polieren Sie die Oberfläche bis diese transparent hochglänzend ist.
 - 9** - Reinigen Sie die Oberfläche anschließend erneut mit Dynalight Degreaser Art.Nr.22025
 - 10** - Decken Sie vorsichtig die Rückseite der Leuchteinheit mit Abdeckpapier ab ohne die bearbeitete Fläche zu beschädigen.

- 11** - Reinigen Sie nun die Oberfläche gründlich mit Dynalight Degreaser Art.Nr. 22025 unter Verwendung eines der beiliegenden Mikrofaserunterlagen Art.Nr. 22000
- 12** - befestigen Sie den Scheinwerfer in horizontaler Position an einem Lackierständer / Arbeitstisch. Säubern Sie nun den Scheinwerfer mit einem Staubbindetuch, verwenden Sie nach Möglichkeit hierzu einen staubfreien - Raum / Spritzkabine.
- 13** - In 20-25cm Entfernung zum Objekt sprühen Sie 2 dünne Schichten Haft - Primer (nass/nass Kreuzgang) auf.
- 14** - ca. 10. Minuten bei Raumtemperatur (20°C) Ablüften lassen
- 15** - Applizieren Sie anschließend 2 dünne Schichten (nass/nass Kreuzgang) Klarlack DynaLight Coating Art.Nr. 22029 im Abstand von 20-25cm zum Objekt.
- 16** - Nochmals für Ca. 10. Minuten bei Raumtemperatur (20°C) Ablüften lassen
- 17** - Ist die Leuchteinheit staubtrocken, platzieren Sie diese horizontal unter einem Trockenstrahler (IR) dieses kann ohne weiteres auch außerhalb der Kabine erfolgen
- 18** - positionieren / verteilen Sie 2-3 Temperatur – Indikatorstreifen am Scheinwerfer - Gehäuse, möglichst auf Höhe der beschichteten Fläche jedoch nicht auf dieser.
- 19** - Starten Sie den Trockenvorgang für die Dauer von ca. 30Min. Bei 100°C - am besten mittels IR Strahler, wobei die automatische Temperaturüberwachung ausgeschaltet werden muss. Nutzen Sie hierfür die Indikatorstreifen, abhängig von der Leistung des Strahlers sollte der Abstand zum Objekt 30-40cm betragen.
- 20** - Die abgelesene Temperatur sollte zwischen 95 °C -115 °C betragen (für 30Min.)
- 21** - Anschließend lassen Sie die Leuchteinheit abkühlen (ohne die bearbeitete Fläche zu berühren).

Nach erfolgter Abkühlung ist der Scheinwerfer montagefertig

Sie benötigen eine Beratung / Vorführung, kontaktieren Sie uns unter;
sales@dynabrade.lu oder Tel. 00352768494-1