

Quality Industrial Abrasive Power Tools

Dynabrade Europe Sàrl 6, Zone Artisanale Op Tomm L-5485 Wormeldange-Haut Fax: +352 768 495 Luxemboura

www.dynabrade.com Tel.: +352 768 494 1

Fragen und Antworten

1) Muss der Scheinwerfer ausgebaut werden?

- Ja um mögliche Beschädigungen am Fahrzeug während des Trocknungsprozesses zu vermeiden

2) Muß ich die alte Beschichtung (Klarlack) restlos entfernen?

- ia da sonst Ränder / Verfärbungen der alten Beschichtung sichtbar bleiben
- ja es sind unerwünschte Reaktionen mit dem alten Lack möglich

3) Muß ich den Schleifvorgang mit der Körnung P280 beginnen?

- das ist abhängig von dem Grad der Beschädigung, für optimale ergebnise folgen Sie bitte der Anweisung

4) brauche ich das Interface - Pad für den Trockenschliff?

- ja um die Form / Rundung der Leuchteinheit nicht zu beschädigen

5) Muß ich nach dem Schleifprozess Polieren?

- ja um alle Haarlinien - Microkratzer zu entfernen, nach dem Lackieren werden diese sonst sichtbar

6) lädt sich die leuchteinheit während des Schleifens statisch auf?

- ja deshalb kommt unteranderem unser DynaLight Degreaser zum Einsatz, dieser wirkt antistatisch

7) Wie vermeide ich Staubeinschlüsse / Verschmutzungen?

- reinigen Sie die Öberfläche mit DynaLight Degreaser anschliessend wischen Sie mit einem Staubbindetuch nach
- die Beschichtung sollte in einen staubfreiem Raum / Spritzkabine erfolgen und anschliessend für min. 10 Min. Verbleiben

8) wie viele Reparaturen kann ich mit dem Kit durchführen?

- die Ergibigkeit der Sprühdosen ist für ca. 10 Anwendungen berechnet diese hängt jedoch wesentlich von der Größe der Objekt ab

9) ist die Beschichtung vergleichbar mit herkömmlichen 2K Klarlacken?

- Nein Absolut nicht. Die verwendete Beschichtung ist chemische selbst aktivierend

10) Erreicht die Beschichtung Ihre Endhärte nach der Trocknung

- ja jedoch nur wenn die Anweisung korrekt befolgt wurde
- die Endhärte wird erzielt durch die chemische Reaktion bei Erreichen der richtigen Temperatur.

Dynabrade Europe Sàrl 6, Zone Artisanale Op Tomm L-5485 Wormeldange-Haut Fax: +352 768 495 Luxemboura

www.dynabrade.com Tel.: +352 768 494 1

Quality Industrial Abrasive Power Tools

11) bei welcher Temperatur härtet die Beschichtung korreckt aus?

- Die Beschichtung muss mindestens eine Temperatur von 95 ° C erreichen Jedoch nicht höher als 125 ° C.
- Bei 140 ° C schmilzt Polycarbonat

12) Führen diese Temperaturen zu Beschädigungen an anderen Komponenten der Leuchteinheit?

- Nein, Tests in einem Ofen bei 120 ° C führten zu keinen Beschädigungen

13) Ist DynaLight Coating UV-beständig?

- Ja, die Beschichtung enthält UV-Absorber

14) Ist die DynaLight Beschichtung kratzfest?

- Ja, aber nur, wenn das diese vollständig ausgehärtet ist.

15) Ist DynaLight Beschichtung resistent gegen Hochdruckreiniger?

- Ja, aber nur, wenn die Beschichtung vollständig ausgehärtet ist.

16) Ist DynaLight Beschichtung resistent gegen Steinschlag?

- Ja, aber nur, wenn die Beschichtung vollständig ausgehärtet ist

17) Wie Lange ist die Lebensdauer der Beschichtung?

- Die Lebenserwartung sollte die gleiche sein wie bei einer neuen Leuchteinheit.

18) Ist DynaLight Beschichtung resistent gegen hohe Temperaturen?

- Ja, aber nur bis max 140 ° C sonst schmilzt die Leuchteinheit.

19) Welche ist der beste Art der Trocknung?

- Die besten Resultate erzielen Sie mit einer IR-Lampe oder im Ofen, wenn Sie eine IR-Lampe benutzen schalten oder decken Sie die automatischen Temperatur-Messung und verwenden Sie die Temperatur-Indikator Streifen als Referenz Abhängig von der Leistung der Lampe, erreichen sie die Temperatur von 100 ° C in einem Abstand zwischen der Oberfläche der Leuchteinheit und der Lampe von ca. 30-40 cm Belassen Sie die Leuchteinheit unter der Lampe für ca. 30 Minuten Bei Verwendung eines Ofens, heizen Sie den Backofen auf 100 ° C vor und lassen Sie die Leuchteinheit für ca. 30 Minuten in diesem.

20) Wie ist die Funktionsweise der Temperatur-Indikator-Streifen?

- Die Temperatur-Indikatorstreifen sind Klebestreifen mit einem deffiniertem Temperaturbereich. Bei erreichen der Temperatur, verfärbt sich der Streifen dunkel.
- Die Temperatur-Indikatorstreifen sind nur einmal verwendbar.



Quality Industrial Abrasive Power Tools

Dynabrade Europe Sàrl 6, Zone Artisanale Op Tomm L-5485 Wormeldange-Haut Fax: +352 768 495 Luxemboura

www.dynabrade.com Tel.: +352 768 494 1

21) Kann man testen, ob die Beschichtung hart genug ist?

- Ja, mit Hilfe von einem Stück Stahlwolle # 00.
- bei korrekter Prozessanwendung wird es keine sichtbaren Kratzer beim Abwischen der Oberfläche geben (Testen Sie bitte an einer der äußeren Ecken der).

22) Sind Datenblätter von DynaLight Beschichtung und DynaLight Primer verfügbar?

- Ja, in allen Sprachen verfügbar, jedoch nur auf Anfrage.

23) Wie hoch ist der Zeitaufwand für eine vollständige Reparatur?

- Abhängig von der Größe der Leuchteinheit ca. 1.5 Std. pro Einheit.

24) Wie hoch sind die Materialkosten je Reparatur?

- € 55, - aus dem Starter Kit), danach durch erneute Bestellung des Verbrauchsmaterial-Kit's ca. € 25, -.

25) Gibt es Wettbewerber, die ein besseres oder ein ähnliches System zu anbieten?

- Nein, diese sind uns bis dato nicht bekannt. In den meisten Verfahren wird nur geschliffen und anschliessend poliert und einige wenige verwenden zusätzlich normalen 2K Klarlack, dieser bietet keine Kratzfestigkeit.

26) Wie erkenne ich den Unterschied zwischen dem Dynabrade System und anderen?

- Testen Sie die Härte und die Wirksamkeit der Beschichtung, mit der Nagelprobe.
- keine andere Beschichtung oder Reperaturprozess bietet das gleiche Maß an Kratzfestigkeit.

27) Wie hoch ist die Ersparnis einer Reperatur im Vergleich zum Austausch

- abhängig von der Größe und Typ des Gerätes sowie der regionalen Lohn bzw. Betriebskosten, die Instandsetzung ist ca. 20 - 80% billiger im Vergleich zum Austausch.